## **TECHNISCHES MERKBLATT**

Artikel: 12517	POLYFLEX® P	ES-125 Transparen	t verlaufend Coro-			
Version: 6	na Seidenglanz 55					
Beschreibung:	Pulver für den Aussenbereich auf Basis von Polyesterharzen. Ergibt transparente seidenglänzende Oberflächen mit sehr gutem Verlauf und sehr guter Licht- und Witterungsbeständigkeit. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeuerten Öfen.					
Anwendung:	Als schützender Klarlack auf bereits lackierten/beschichteten Oberflächen, aber auch auf Glas, Keramik, Aluminium, Stahl und diversen Buntmetallen Vorversuche!					
Farbtöne:	Praktisch alle Farbtöne mit wenigen Einschränkungen					
Oberfläche:	Glatt verlaufend					
Glanz:	Visuell glanz 45 – 60 Glanzeinheiten (60°) auf weiss grundiertem Blech					
Pulver-Eigenschaften:	<b>Kornverteilung</b> < 29 μm: 40 – 47 %					
	(HELOS H1708)	< 122 μm: 96 – 100 %				
	Dichte	1.2 – g/cm³ für farblos				
Materialverbrauch:	g/m2	= Dichte (g/cm³) x Schichtdicke (μm)				
Schichtdicke:	Empfehlung	70 – 90 μm				
	Maximum	90 μm				
Applikation:	Die Applikation kann mit allen gängigen Pulverbeschichtungsanlagen erfolgen. Im Ausseneinsa nur auf bereits bereits lackierten / beschichteten Oberflächen anwenden, nicht direkt auf Meta Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit andere Pulverlacken zu mischen.					
Verpackung:	- 20/25 kg Karton					
	- 500 kg Octobox					
	- 450/500 kg Big Bag					
	Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.					
Einbrennempfehlung:	15 min. bei 180°C Objekttemperatur					
	Objekttemperatur	min. Haltezeit in Minuten	max. Haltezeit in Minuten			
	210°C	5 min	8 min			
	200°C	7 min	11 min			
	190°C	10 min	15 min			
	180°C	15 min	22 min			
	170°C	25 min	35 min			
Untergründe:	Für die Überbeschichtung bereits lackierter Oberflächen unbedingt vorab die Haftung prüfen. Für die Applikation direkt auf Metall muss der Untergrund frei von Öl, Fett und Oxidationspro- dukten sein. Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung:					
	Aluminium	Geeignete nasschemische Vorbehandlung				
	Stahl	Eisen- oder Zinkphosphatierung				
	Nicht für die Beschichtung von Felgen und Armaturen geeignet.					
	1) Getestet auf: Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1 H14 chromatiert Schichtdicke: 70 – 90 μm					



	Gitterschnitt	1) GT 0			
	(DIN ISO 2409) <b>Dornbiegeprüfung</b> (DIN ISO 1519)	1) ≤ 4 mm			
	Schlagtiefung (ASTM D 2794)	1) front	≥ 5 Nm	(~44 Inchpound)	
	(A31W D 2734)	1) reverse	≥ 5 Nm	(~44 Inchpound)	
	Erichsentiefung (DIN ISO 1520)	1) ≥ 6 mm			
Beständigkeiten:	geprüft auf: Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1 H14 chromatiert				
	Schwitzwassertest (DIN ISO 6270)	1000 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm			
	Salzsprühtest (DIN ISO 9227)	1000 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm			
Materialzulassungen:	-				
Ausbesserungen:	Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 10006124 zur Verfügung.				
Nachbehandlung beschichteter Teile:	Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.				
Lagerung:	Lagerbedingungen:	In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25°C. Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen.			
	Lagerbeständigkeit:	18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen.			
Sicherheitsratschläge:	Untere Explosionsgrenze	siehe Sicherheitsdatenblatt			
	Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren "Sicheres Pulverlackieren" und "Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke" zu entnehmen.				
Hinweise:	Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.				
Freigabedatum:	2/20/24				

