

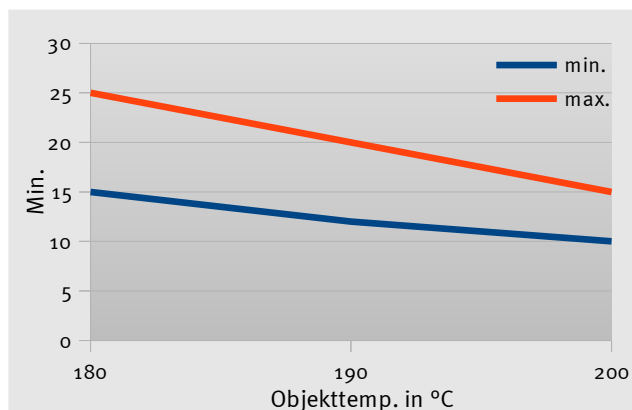
Fiche technique

No article: **12544**
No Fiche: 1953
Version: 10

POLYFLEX® PES-135 métallique nacré Corona satiné pour extérieur

Peinture en poudre à effet métallique pour l'extérieur à base de polyester avec une très bonne résistance à la lumière et aux intempéries, ainsi qu'un flux et pouvoir couvrant de très bonne qualité. Stabilisée contre une cuisson excessive et la décoloration dans les étuves de cuisson au gaz à feu direct. Le thermo- durcissement peut déjà se faire à partir de 180° C.

Domaine d'application	Façades métalliques, profils en aluminium, équipements de protection solaire, fenêtres, portes, portails et tours de portes.	
Teintes	Selon les nuanciers spéciaux pour peintures pearl-métalliques. Teintes spéciales sur demande.	
Surface	Finition lisse	
Brillant	Visuellement satinée	
Propriétés de la poudre	Distribution de la poudre	moins de 29 µm: 40 – 47 % moins de 122 µm: 96 – 100%
	(HELOS H1708)	
	Densité	1.4 – 1.8 g/cm ³ selon la teinte; peut aussi être indiquée pour chaque teinte individuellement, sur demande.
Rendement	g/m ² =	Densité (g/cm ³) x Épaisseur du film (µm)
Épaisseur du film	Recommandation	60 – 80 µm selon la teinte
	Maximum	120 µm
Procédés d'application	L'application peut être faite avec toute installation électrostatique standard. Le traitement Tribo n'est pas recommandé en raison du décalage éventuel des effets sur la surface. Observer les instructions de mise en œuvre des peintures en poudre POLYFLEX à effet métalliques VR003D. Pour éviter des défauts de surface, nous recommandons de ne pas mélanger différents types de peintures en poudre	
Conditionnement	<ul style="list-style-type: none"> - Carton 20/25 kg - Octobox 500 kg - Big Bag 450/500 kg D'autres variations d'emballages sont disponibles sur demande	
Diagramme de cuisson	Cuisson recommandée: 15 min à 180 °C (température de l'objet)	



Conditions de cuisson:
200°C 10 min. temps d'arrêt
190°C 12 min. temps d'arrêt
180°C 15 min. temps d'arrêt

Supports

Divers métaux, mais surtout sur aluminium pré-traité et acier galvanisé à chaud ou revêtu de peinture en poudre ou peinture cathodique. Le support à revêtir doit être dégraissé et propre, sans résidus d'oxydation. Sous exposition intensive à la corrosion, nous recommandons les pré-traitements suivants:

Aluminium Prétraitement chimique en phase liquide approprié
Acier/métal il faut au moins appliquer une phosphatation au fer ou préférentiellement au zinc

Propriétés physiques

testé sur:
plaque aluminium 0,8 mm
AlMg1 H14 chromate

Épaisseur du film
60 – 80 µm

Test de quadrillage (DIN ISO 2409) GTO
Essai de pliage (DIN ISO 1519) ≤ 5 mm
Essai aux chocs ATM D 2794 direct ≥ 5,0 Nm (~44 inchpound)
inverse ≥ 2,5 Nm (~22 inchpound)
Essai d'emboutissage (DIN ISO 1520) ≥ 5 mm
Mesure de dureté Bucholz (DIN ISO 2815) ≥ 90

Résistances

testé sur:
Plaques aluminium 0,8 mm AlMg1
H14 chromatisée

Test de condensation DIN ISO 6270 1000 h pas de formation de bulles
Infiltration à la trace de rayure moins de 1 mm
Brouillard salin DIN ISO 9227 1000 h pas de formation de bulles
Infiltration à la trace de rayure moins de 1 mm

Homologation du matériel

GSB Standard 115h
Qualicoat classe 1 P-0153

Post-traitement de pièces revêtues

Pour l'impression, le collage, l'étiquetage, la lamination de film, le revêtement et autres opérations de finition, des essais préalables sont recommandés. Pour les emballages, employer des matériaux non -plastifiants. Éviter l'eau de condensation.

Retouches

Pour les retouches (crochets de convoyeurs) le kit de réparation art. N°12155 est disponible.

Stockage

Conditions: Dans les emballages originaux, stocker au frais et au sec.
Température maximum 25° C. Pas d'exposition directe au soleil.
Délai de stockage: 24 mois à partir de la date de production dans les conditions mentionnées ci-dessus.

Recommandations de sécurité

Limite inférieure d'explosivité selon fiche de sécurité

Des informations complémentaires se trouvent sur la fiche de sécurité et les brochures CEPE „Sécurité de la peinture en poudre“ et *résultats de l'étude toxicologiques des peintures en poudre thermo durcissantes“.

Remarques:

Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit sont communiquées au plus près de notre conscience sur la base de notre travail de développement et de nos expériences pratiques. Etant donné la diversité des applications possibles, il nous est impossible de toutes les présenter en détail. En cas de doute, nos techniciens sont à votre disposition pour tout renseignement. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables.

Cette fiche technique est révisée périodiquement. En cas de doute, notre service de vente confirmera la validité des informations données.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch