

## FICHE TECHNIQUE

<b>No article:</b> 12604	<b>POLYFLEX® PES-140-SD dégradé haute résistance aux intempéries Tribo/Corona satiné 35</b>		
<b>Version:</b> 7			
<b>Produit:</b>	Poudre très résistante aux intempéries pour usage extérieur à base de résines polyester. Donne des surfaces mates et soyeuses avec une bonne fluidité et une excellente résistance à la lumière et aux intempéries. Se stabilise contre la surchauffe et la décoloration dans les fours à gaz directs.		
<b>Domaines d'application:</b>	Façades métalliques, profilés en aluminium, systèmes de protection solaire, fenêtres, portes, Tore, etc.		
<b>Couleurs</b>	Presque toutes les couleurs, avec peu de restrictions		
<b>Surface:</b>	Lisse		
<b>Brillance:</b>	Visuel satinémat 25 – 39 unités de brillance (60°)		
<b>Propriétés de la poudre:</b>	<b>Distribution de la poudre</b> (HELOS H1708)	29 µm: 40 – 47 % 122 µm: 96 – 100 %	
	<b>Densité</b>	1.4 – 1.7 g/cm <sup>3</sup> selon la teinte ; sur demande peut aussi être indiquée pour chaque couleur	
<b>Consommation:</b>	g/m <sup>2</sup>	= densité (g/cm <sup>3</sup> ) x épaisseur du film (µm)	
<b>Épaisseur du film:</b>	<b>Recommandation</b>	70 – 90 selon la couleur (plus proche de 100 µm dans le cas du blanc)	
	<b>Maximum</b>	110 µm	
<b>Application:</b>	L'application peut se faire avec toutes les installations de revêtement en poudre courantes. Afin d'éviter les défauts de surface, nous recommandons de ne pas mélanger ce type de peinture en poudre avec d'autres peintures en poudre.		
<b>Emballage:</b>	- 20/25 kg carton - 500 kg Octobox - 450/500 kg Big Bag D'autres variantes de conditionnement sont possibles sur demande.		
<b>Conditionnement:</b>	<b>Cuisson recommandée:</b>	10 min. à 200°C température de l'objet	
	Température de l'objet	Temps d'arrêt min.	Temps d'arrêt max.
	200°C	10 min	20 min
	190°C	15 min	30 min
	180°C	25 min	40 min
<b>Support:</b>	Divers métaux, mais principalement sur de l'aluminium prétraité de manière appropriée et de l'acier galvanisé à chaud ou apprêté avec une peinture en poudre ou un KTL. Le support à revêtir doit être exempt d'huile, de graisse et de produits d'oxydation. Sous l'effet de la corrosion, nous recommandons le traitement préalable suivant :		
	<b>Aluminium</b>	Un prétraitement chimique humide approprié	
	<b>Acier</b>	Phosphatation du fer ou du zinc	
<b>Propriétés physiques:</b>	Testées sur: 1): Tôle d'aluminium 0.8 mm AlMg1 H14 chromagée Épaisseur de couche: 70 – 90 µm		

<b>Test de quadrillage</b> (DIN ISO 2409)	1) GT 0
<b>Essai de pliage</b> (DIN ISO 1519)	1) $\leq 5^*$ mm
<b>Essai aux chocs</b> (ASTM D 2794)	1) avant $\geq 2.5 \text{ Nm}^*$ (~22 Inchpound) 1) reverse $\geq 2.5 \text{ Nm}^*$ (~22 Inchpound)
<b>Essai d'emboutissage</b> (DIN ISO 1520)	1) $\geq 5$ mm
<b>Mesure de dureté Buchholz</b>	$\geq 80$
(*) Fissure; pas de pelage avec du ruban adhésif;	
<b>Resistance:</b>	Tested on: Tôle d'aluminium 0.8 mm AlMg1 H14 chromatée
<b>Eau de condensation test</b> (DIN ISO 6270)	1000 h pas de formation de bulles Infiltration à la trace de rayure moins de 1 mm
<b>Essai au brouillard salin</b> (DIN ISO 9227)	1000 h pas de formation de bulles Infiltration à la trace de rayure moins de 1 mm
<b>Approbation des matériaux:</b>	-
<b>GSB</b>	115m
<b>Qualicoat</b>	P-1269
<b>Retouches:</b>	Pour les retouches (des crochets de convoyeurs) le kit de réparation art. no 10006124 est disponible.
<b>Post-traitement des éléments revêtus:</b>	Pour l'impression, le collage, l'étiquetage, la lamination de films, le revêtement et d'autres opérations de finition, des essais préalables sont recommandés. Pour les emballages, employer des matériaux non-plastifiants. Éviter l'eau de condensation.
<b>Storage:</b>	<b>Conditions:</b> Dans les emballages originaux, stocker au frais et au sec. Température maximum 25 °C. Pas d'exposition directe au soleil.
	<b>Durée de stockage:</b> 18 moins à partir de la date de production dans les conditions mentionnées ci-dessus.
<b>Recommandations de sécurité:</b>	<b>Limite inférieure d'explosivité:</b> Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.  Des informations complémentaires se trouvent sur la fiche de sécurité et les brochures CEPE „Sécurité de la peinture en poudre“ et „Résultats de l'étude toxicologiques des peintures en poudre thermodurcissables“.
Remarques:	Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit sont communiquées au plus près de notre conscience sur la base de notre travail de développement et de nos expériences pratiques. Étant donné la diversité des applications possibles, il nous est impossible de toutes les présenter en détail. En cas de doute, nos techniciens sont à votre disposition pour tout renseignement. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. Cette fiche technique est révisée périodiquement. En cas de doute, notre service de vente confirmera la validité des informations données.
Date de sortie:	2/21/24