

FICHE TECHNIQUE

P-1793

No article: 14239

POLYFLEX® PAC-140-SD Qualibond Pearl-Metallic dégradé haute résistance aux intempéries Corona Matt

Version: 6

Produit: Poudre Pearl Metallic hautement résistante aux intempéries et spécialement liée pour une utilisation en extérieur à base de résines polyester. Donne des surfaces mates avec une bonne fluidité et une excellente résistance à la lumière et aux intempéries. Se stabilise contre la surchauffe et la décoloration dans les fours à gaz directs.

Domaines d'application: Façades métalliques, profilés en aluminium, systèmes de protection solaire, fenêtres, portes, Tore, etc., aber auch Innenanwendungen

Couleurs: Selon la carte de couleur PearlMetallic. Plusieurs couleurs sur demande.

Surface: Lisse

Brillance: Visuel mat

Propriétés de la poudre:

Distribution de la poudre (HELOS H1708)	29 µm: 40 – 47 %
	122 µm: 99 – 100 %
Densité	1.4 – 1.8 g/cm ³ selon la teinte ; sur demande peut aussi être indiquée pour chaque couleur

Consommation: g/m² = densité (g/cm³) x épaisseur du film (µm)

Épaisseur du film:

Recommandation	70 – 90 selon la couleur
Maximum	110 µm

Application: L'application peut se faire avec toutes les installations de revêtement en poudre courantes. Veuillez tenir compte de nos instructions d'application pour les peintures en poudre POLYFLEX à effet métallique VR003D. En cas de charge thermique trop longue, le surlaquage ne peut pas être garanti. Il convient donc de prêter la plus grande attention au processus de cuisson. Afin d'éviter les défauts de surface et de conserver les propriétés, nous recommandons de ne pas mélanger ce type de peinture en poudre avec d'autres peintures en poudre. Lors du passage à une autre qualité, il convient de nettoyer soigneusement.

Emballage:

- 20/25 kg carton
- 500 kg Octobox
- 450/500 kg Big Bag

D'autres variantes de conditionnement sont possibles sur demande.

Conditionnement:

Cuisson recommandée:
15 min. à 180°C température de l'objet

Température de l'objet	Temps d'arrêt min.	Temps d'arrêt max.
210°C	7 min	11 min
200°C	8 min	13 min
190°C	10 min	16 min
180°C	15 min	24 min

Support:	Divers métaux ou également comme couche de finition comme par exemple sur une couche de fond KTL. Le support à revêtir doit être exempt d'huile, de graisse et de produits d'oxydation. Sous charge, nous recommandons les prétraitements suivants :	
	Aluminium	Un prétraitement chimique humide approprié
	Acier	Phosphatation du fer ou du zinc
	Le prétraitement peut être appliqué par trempage ou par pulvérisation.	
Propriétés physiques:	Testées sur: 1) Tôle d'aluminium 0.8 mm AlMg1 H14 chromagée Épaisseur de couche: 70 – 90 µm	
	Test de quadrillage (DIN ISO 2409)	1) GT 0
	Essai de pliage (DIN ISO 1519)	1) ≤ 5* mm
	Essai aux chocs (ASTM D 2794)	1) avant ≥ 2.5 Nm* (~22 Inchpound) 1) reverse ≥ 2.5 Nm* (~22 Inchpound)
	Essai d'emboutissage (DIN ISO 1520)	1) ≥ 5* mm
	Mesure de dureté Buchholz	≥ 80
	(*) Fissure; pas de décollement avec du ruban adhésif, avec un œil non armé	
Resistance:	Tested on: Tôle d'aluminium 0.8 mm AlMg1 H14 chromagée	
	Eau de condensation test (DIN ISO 6270)	1000 h pas de formation de bulles Infiltration à la trace de rayure moins de 1 mm
	Essai au brouillard salin (DIN ISO 9227)	1000 h pas de formation de bulles Infiltration à la trace de rayure moins de 1 mm
Approbation des matériaux:	-	
	Qualicoat	P-1793
Retouches:	Pour les retouches (des crochets de convoyeurs) le kit de réparation art. no 10006124 est disponible.	
Post-traitement des éléments revêtus:	Pour l'impression, le collage, l'étiquetage, la lamination de films, le revêtement et d'autres opérations de finition, des essais préalables sont recommandés. Pour les emballages, employer des matériaux non-plastifiants. Éviter l'eau de condensation.	
Storage:	Conditions:	Dans les emballages originaux, stocker au frais et au sec. Température maximum 25 °C. Pas d'exposition directe au soleil.
	Durée de stockage:	6 mois à partir de la date de production dans les conditions mentionnées ci-dessus.
Recommandations de sécurité:	Limite inférieure d'explosivité:	Veillez consulter la fiche de données de sécurité.
	Des informations complémentaires se trouvent sur la fiche de sécurité et les brochures CEPE „Sécurité de la peinture en poudre“ et „Résultats de l'étude toxicologiques des peintures en poudre thermodurcissables“.	
Remarques:	Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit sont communiquées au plus près de notre conscience sur la base de notre travail de développement et de nos expériences pratiques. Étant donné la diversité des applications possibles, il nous est impossible de toutes les présenter en détail. En cas de doute, nos techniciens sont à votre disposition pour tout renseignement. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. Cette fiche technique est révisée périodiquement. En cas de doute, notre service de vente confirmera la validité des informations données.	
Date de sortie:	2/21/24	