

TECHNISCHES MERKBLATT

Artikel:	14252	POLYFLEX® PES-150 3D-Effekt fein Corona Seiden-	
Version:	5	matt	
Beschreibung:	Pulver für den Aussenbereich auf Basis von Polyesterharzen. Ergibt seidenmatte Oberflächen mit feiner Wrinkle Struktur und guter Licht- und Witterungsbeständigkeit. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeueten Öfen.		
Anwendung:	Fassadenteile, Fahrzeugteile, Fahrräder, allg. Aussenanwendung		
Farbtöne:	Farbtöne auf Anfrage, Effekt variiert leicht je nach Farbton		
Oberfläche:	3D-Effekt fein		
Glanz:	Visuell seidenmatt		
Pulver-Eigenschaften:	Kornverteilung (HELOS H1708)	< 29 µm: 35 – 50 % < 122 µm: 98 – 100 %	
	Dichte	1.4 – 1.8 g/cm ³ Je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden	
Materialverbrauch:	g/m ²	= Dichte (g/cm ³) x Schichtdicke (µm)	
Schichtdicke:	Empfehlung	90 – 120 µm je nach Farbton	
Applikation:	Die Applikation kann mit allen gängigen Pulverbeschichtungsanlagen erfolgen. Aufgrund der Struktur ist der Applikation und vor allem dem Einbrennprozess (hohe Aufheizrate) grosse Aufmerksamkeit zu widmen. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.		
Verpackung:	<ul style="list-style-type: none"> - 20/25 kg Karton - 500 kg Octobox - 450/500 kg Big Bag Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.		
Einbrennempfehlung:	12 min. bei 190°C Objekttemperatur		
	Objekttemperatur	min. Haltezeit in Minuten	max. Haltezeit in Minuten
	210°C	6 min	12 min
	200°C	8 min	17 min
	190°C	12 min	25 min
Untergründe:	Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:		
	Aluminium	Geeignete nasschemische Vorbehandlung	
	Stahl	Eisen- oder Zinkphosphatierung	
Physikalische Eigenschaften:	1) Getestet auf: Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1 H14 chromatiert Schichtdicke: 90 – 100 µm		
	Gitterschnitt (DIN ISO 2409)	1) GT 0	
	Dornbiegeprüfung (DIN ISO 1519)	1) ≤ 4 mm	
	Schlagtiefung (ASTM D 2794)	1) front	≥ 2.5 Nm (~22 Inchpound)
		1) reverse	≥ 2.5 Nm (~22 Inchpound)
	Erichsentiefung (DIN ISO 1520)	1) ≥ 5 mm	

Beständigkeiten:	geprüft auf: Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1 H14 chromatiert	
	Schwitzwassertest (DIN ISO 6270)	1000 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
	Salzsprühetest (DIN ISO 9227)	1000 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
Materialzulassungen:	-	
Ausbesserungen:	Für Ausbesserungen (Gehäengeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 10006124 zur Verfügung.	
Nachbehandlung beschichteter Teile:	Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.	
Lagerung:	Lagerbedingungen:	In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C. Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen.
	Lagerbeständigkeit:	18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen.
Sicherheitsratschläge:	Untere Explosionsgrenze	siehe Sicherheitsdatenblatt
	Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.	
Hinweise:	Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.	
Freigabedatum:	2/21/24	

