

TECHNISCHES MERKBLATT

| | | | |
|-------------------------------------|--|---|----------------------------------|
| Artikel: | 14538 | POLYFLEX® PES-136 Struktur fein Tribo/Corona | |
| Version: | 3 | Tiefmatt | |
| Beschreibung: | Pulver für den Aussenbereich auf Basis von Polyesterharzen. Ergibt tiefmatten Oberflächen mit feiner Struktur und guter Licht- und Witterungsbeständigkeit. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeuchten Öfen. | | |
| Anwendung: | Gartenmöbel, Zäune, Geländer, Schallschutzwände, dekorative Elemente u.v.m. | | |
| Farbtöne: | Praktisch alle Farbtöne mit wenigen Einschränkungen | | |
| Oberfläche: | Struktur fein | | |
| Glanz: | Visuell matt | | |
| Pulver-Eigenschaften: | Kornverteilung (HELOS H1708) | < 29 µm: 50 – 55 % < 122 µm: 99 – 100 % | |
| | Dichte | 1.4 – 1.8 g/cm ³ Je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden | |
| Materialverbrauch: | g/m ² | = Dichte (g/cm ³) x Schichtdicke (µm) | |
| Schichtdicke: | Empfehlung | 70 – 90 µm je nach Farbton | |
| Applikation: | Die Applikation kann mit allen gängigen Pulverbeschichtungsanlagen erfolgen. Um ein gleichmässiges Strukturbild zu erhalten ist die Schichtdickenempfehlung möglichst einzuhalten. Zu niedrige Schichtdicken ergeben Poren bis zum Untergrund. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für strukturierte Pulverlacke VR001D. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und die Eigenschaften nicht zu verändern empfehlen wir diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen. | | |
| Verpackung: | <ul style="list-style-type: none"> - 20/25 kg Karton - 500 kg Octobox - 450/500 kg Big Bag Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich. | | |
| Einbrennempfehlung: | 8 min. bei 180°C Objekttemperatur | | |
| | Objekttemperatur | min. Haltezeit in Minuten | max. Haltezeit in Minuten |
| | 200°C | 5 min | 8 min |
| | 190°C | 6 min | 10 min |
| | 180°C | 8 min | 15 min |
| | 170°C | 15 min | 25 min |
| Untergründe: | Diverse Metalle, vorwiegend jedoch auf entsprechend vorbehandeltem Aluminium und feuerverzinktem oder mit Pulverlack oder KTL grundiertem Stahl. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung: | | |
| | Aluminium | Geeignete nasschemische Vorbehandlung | |
| | Stahl | Eisen- oder Zinkphosphatierung | |
| Physikalische Eigenschaften: | 1) Getestet auf: Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1 H14 chromatiert Schichtdicke: 70 – 90 µm | | |
| | Gitterschnitt (DIN ISO 2409) | 1) GT 0 | |
| | Dornbiegeprüfung (DIN ISO 1519) | 1) ≤ 5* mm | |

| | | |
|---|--|---|
| Schlagtiefung (ASTM D 2794) | 1) front | ≥ 5 Nm* (~44 Inchpound) |
| | 1) reverse | ≥ 2.5 Nm* (~22 Inchpound) |
| Erichsentiefung (DIN ISO 1520) | 1) ≥ 3* mm | |
| (*) Risse; keine Ablösung mit Klebeband, mit unbewaffnetem Auge | | |
| Beständigkeiten: | geprüft auf: Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1 H14 chromatiert | |
| Schwitzwassertest (DIN ISO 6270) | 500 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm | |
| Salzsprühtest (DIN ISO 9227) | 500 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm | |
| Materialzulassungen: | - | |
| Ausbesserungen: | Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 10006124 zur Verfügung. | |
| Nachbehandlung beschichteter Teile: | Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden. | |
| Lagerung: | Lagerbedingungen: | In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C. Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen. |
| | Lagerbeständigkeit: | 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen. |
| Sicherheitsratschläge: | Untere Explosionsgrenze | siehe Sicherheitsdatenblatt |
| | Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen. | |
| Hinweise: | Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation. | |
| Freigabedatum: | 5/13/24 | |