

TECHNISCHES MERKBLATT

115n

P-0937

Artikel:	14650	POLYFLEX® PES-165-NT-GU verlaufend Corona Seidenglanz	
Version:	2		
Beschreibung:	Niedertemperatur Pulver für den Aussenbereich auf Basis von Polyesterharzen. Ergibt seidenglanzende Oberflächen mit gutem Verlauf und sehr guter Licht- und Witterungsbeständigkeit. Das Produkt zeigt sehr gute Entgasungseigenschaften. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeuerten Öfen.		
Anwendung:	Schallschutzwände, Schaltschränke, Sonnenschutzsysteme, Gartenmöbel, Gartengeräte, Klimaanlagen und Ventilatoren, Türen und Tore u.v.m.		
Farbtöne:	Praktisch alle Farbtöne mit wenigen Einschränkungen		
Oberfläche:	Glatt verlaufend		
Glanz:	Visuell seidenglanz 65 – 85 Glanzeinheiten (60°)		
Pulver-Eigenschaften:	Kornverteilung (HELOS H1708)	< 29 µm: 40 – 47 % < 122 µm: 96 – 100 %	
	Dichte	1.4 – 1.7 g/cm ³ Je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden	
Materialverbrauch:	g/m ²	= Dichte (g/cm ³) x Schichtdicke (µm)	
Schichtdicke:	Empfehlung	70 – 90 µm je nach Farbton	
	Maximum	120 µm	
Applikation:	Die Applikation kann mit allen gängigen Pulverbeschichtungsanlagen erfolgen. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und die Eigenschaften nicht zu verändern, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.		
Verpackung:	- 20/25 kg Karton - 500 kg Octobox - 450/500 kg Big Bag Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.		
Einbrennempfehlung:	10 min. bei 160°C Objekttemperatur		
	Objekttemperatur	min. Haltezeit in Minuten	max. Haltezeit in Minuten
	200°C	4 min	8 min
	190°C	5 min	10 min
	180°C	6 min	12 min
	170°C	8 min	14 min
	160°C	10 min	18 min
Untergründe:	Vorwiegend feuerverzinkter Stahl und entsprechend vorbehandeltes Aluminium. Auch auf KTL- oder Pulverlackgrundierung sind Beschichtungen gut möglich. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung:		
	Feuerverzinkung	Geeignete nasschemische Vorbehandlung oder Sweepen.	
	Aluminium	Geeignete nasschemische Vorbehandlung	
Physikalische Eigenschaften:	1) Getestet auf: Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1 H14 chromatiert Schichtdicke: 70 – 90 µm		

2) Getestet auf: Stahlblech bandverzinkt und chromatiert gem. GSB für Feuerverzinkungen
Schichtdicke: 50 – 80 µm

Gitterschnitt (DIN ISO 2409)	1) GT 0 2) GT 0
Dornbiegeprüfung (DIN ISO 1519)	1) ≤ 5 mm 2) ≤ 12 mm
Schlagtiefung (ASTM D 2794)	1) front ≥ 5 Nm (~44 Inchpound) 1) reverse ≥ 2.5 Nm* (~22 Inchpound) 2) front ≥ 5 Nm* (~44 Inchpound) 2) reverse ≥ 2.5 Nm* (~22 Inchpound)
Erichsentiefung (DIN ISO 1520)	1) ≥ 5 mm 2) ≥ 3 mm

(*) ~50 µm Schichtdicke bei 20-25 °C 1 Stunde nach der Beschichtung

Beständigkeiten:

geprüft auf: Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1 H14 chromatiert

Schwitzwassertest (DIN ISO 6270)	1000 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
Salzsprühetest (DIN ISO 9227)	1000 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Materialzulassungen:

-	
GSB	115n
Qualicoat	P-0937

Ausbesserungen:

Für Ausbesserungen (Gehängeretaschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 10006124 zur Verfügung.

Nachbehandlung beschichteter Teile:

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Lagerung:

Lagerbedingungen:	In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C. Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen.
Lagerbeständigkeit:	18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen.

Sicherheitsratschläge:

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweise:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.

Freigabedatum:

2/21/24

