

ECOVERN 2000

Innen

Merkblatt 2348 / Version 06 / 06.2024

Allgemeine Beschreibung

Produkt	ECOVERN 2000 ist ein wasserverdünnbarer Grund- und Decklack, der speziell zur Beschichtung und farblichen Gestaltung von Maschinenbauteilen entwickelt wurde. Der Lack ist für den Innenbereich bestimmt und zeichnet sich durch eine sehr rasche Trocknung aus.
Bindemittel	Acryl-Copolymerisat
Pigmentierung	Organische und anorganische Pigmente
Einsatz	Maschinenbau, Anlagebau
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none">– Gute Haftung– Sehr schnelle Trocknung– Sehr rasche Wasserfestigkeit– Keine Lösungsmittelabgabe
Glanzgrad	Seidenmatt (Art. 13294)
Farbtöne	RAL, NCS S, nach Muster ab 200 kg
Gebinde	20 kg
Lagerung	Vor Frost schützen. Kühl und trocken in gut verschlossenen Gebinden lagern. Verfalldatum auf den Etiketten beachten.

Verarbeitungshinweise

Verdünnung	Bei Bedarf kann mit Wasser die Spritzviskosität geringfügig korrigiert werden.				
Applikation	Höchstdruck ohne Luftunterstützung (Airless), Höchstdruck mit Luftunterstützung (Airmix), Hochdruck (Fließ- oder Saugbecher, Drucktank, Pneumatische Pumpe) (Definition: siehe Fachinfo 3338 Applikationsarten)				
Lufttrocknung	Staubtrocken belastbar	ca. 30 min ca. 3 Tage	klebfrei	ca. 45 min	griffest ca. 1 h
Forcierte Trocknung	Ablüften Trocknen	ca. 5 min ca. 10 min bei 80°C			
Trockenschichtdicke	20 – 30 µm				
Verbrauch	Theoretisch Praktisch	80 g/m ² bei 30 µm Trockenfilmdicke 110 g/m ²			
EU-Richtlinie 2004/42/EG	VOC-Grenzwert	Kat. A / j 2010: Dieses Produkt enthält maximal		140 g/l 39 g/l	
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter +10°C; um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern, muss die Oberflächentemperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.				
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Wasser. Angetrocknete Reste mit Universalverdünner 5119 (Art. 10516).				
Besondere Hinweise	Bezüglich Korrosionsschutz ist die DIN EN ISO 12944 zwingend zu beachten.				

Aufbauempfehlung

Untergrund	Stahl
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett-, öl- und staubfrei sein. Schweißstellen müssen gut gereinigt und Zunder entfernt werden. Sehr gut entfetten, schleifen, strahlen Sa 2½ nach ISO 8501 bzw. DIN 55 928, sweepen, phosphatieren, chromatieren.

Technische Angaben

Dichte	Ca. 1.10 – 1.30 g/cm ³
Festkörper	Ca. 48 – 50% Gewicht ca. 38 – 40% Volumen

Sicherheitsdaten

Vorsichtsmassnahmen	Beachten Sie die Hinweise auf Etiketten und Sicherheitsdatenblättern. Es sind die Vorgaben der SUVA einzuhalten.
Entsorgung	Anbruchmengen, Reste oder überlagertes Material können an dafür bestimmte Sammelstellen abgegeben werden. Es sind die gesetzlichen Richtlinien des UVEK über die Listen zum Verkehr mit Abfällen (LVA) in der Schweiz, bzw. des Europäischen Abfallartenkatalog (EAK), zu beachten.
KABE Recycling	Leergebinde und Altfarben können an KABE Farben zurückgegeben werden. Verlangen Sie für detaillierte Auskünfte unsere Informationsbroschüre.
Allgemeines	Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen wieder. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allg. Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit des vorliegenden Dokuments.