

EPOXZINK VS

Merkblatt 2327 / Version 07 / 06.2024

Allgemeine Beschreibung

| | |
|---------------|---|
| Produkt | EPOXZINK VS ist eine wirtschaftliche 1K Zinkstaubgrundierung mit hohem Korrosionsschutz für Stahl. |
| Bindemittel | Epoxiester |
| Pigmentierung | Reiner metallischer Zinkstaub, Spezialfüllstoffe |
| Einsatz | Allgemeiner Korrosionsschutz |
| Eigenschaften | <ul style="list-style-type: none"> – Ausgezeichneter kathodischer Korrosionsschutz – Schnelle Trocknung – Exzellente Verarbeitung auch auf Automaten – Sehr wirtschaftlich wegen der tiefen Dichte – Geringer VOC-Gehalt |
| Glanzgrad | Matt (Art. 10632) |
| Farbton | Grau |
| Gebinde | 10 kg, 22 kg |
| Lagerung | Kühl und trocken in gut verschlossenen Gebinden lagern. Verfalldatum auf den Etiketten beachten. |

Verarbeitungshinweise

| | | | | | | |
|--------------------------|--|---|-----------|------------|----------|------------|
| Verdünnung | 10 - 20% Universalverdünner 5119 (Art. 10516) | | | | | |
| | Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und Qualitätseinbussen führen. | | | | | |
| Applikation | Höchstdruck ohne Luftunterstützung (Airless), Höchstdruck mit Luftunterstützung (Airmix), Hochdruck (Fließ- oder Saugbecher, Drucktank, Pneumatische Pumpe), Durchlaufautomaten (Definition: siehe Fachinfo 3338 Applikationsarten) | | | | | |
| Lufttrocknung | Staubtrocken | ca. 15 min | klebfrei | ca. 20 min | griffest | ca. 40 min |
| | Überlackierbar | ca. 8 h | belastbar | ca. 3 Tage | | |
| Forcierte Trocknung | Ablüften | ca. 20 min | | | | |
| | Trocknen | ca. 30 min bei 60° | | | | |
| Trockenschichtdicke | 40 – 60 µm | | | | | |
| Verbrauch | Theoretisch | 210 g/m ² bei 50 µm Trockenfilmdicke | | | | |
| | Praktisch | 330 g/m ² | | | | |
| EU-Richtlinie 2004/42/EG | VOC-Grenzwert | Kat. A / i 2010: | 500 g/l | | | |
| | | Dieses Produkt enthält maximal | 468 g/l | | | |
| Verarbeitungstemperatur | Nicht unter +5°C; um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern, muss die Oberflächentemperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. | | | | | |
| Gerätereinigung | Sofort nach Gebrauch mit Universalverdünner 5119 (Art. 10516). | | | | | |
| Besondere Hinweise | Bezüglich Korrosionsschutz ist die DIN EN ISO 12944 zwingend zu beachten. | | | | | |

Aufbauempfehlung

| | |
|---------------|---|
| Untergrund | Stahl |
| Vorbehandlung | Der Untergrund muss sauber, trocken, fett-, öl- und staubfrei sein. Schweisstellen müssen gut gereinigt und Zunder entfernt werden. Strahlen Sa 2½ nach ISO 8501-1. |
| Decklack | ANTICORROSIT Eisenglimmer |

Technische Angaben

| | |
|------------|--|
| Dichte | Ca. 2.50 – 2.70 g/cm ³ |
| Festkörper | Ca. 86 – 89% Gewicht ca. 56 – 59% Volumen |
| Flammpunkt | EPOXZINK VS > 21°C |

Sicherheitsdaten

| | |
|---------------------|--|
| Vorsichtsmassnahmen | Beachten Sie die Hinweise auf Etiketten und Sicherheitsdatenblättern. Es sind die Vorgaben der SUVA einzuhalten. Enthält brennbare Lösungsmittel und muss von Zündquellen ferngehalten werden. |
| Entsorgung | Anbruchmengen, Reste oder überlagertes Material können an dafür bestimmte Sammelstellen abgegeben werden. Es sind die gesetzlichen Richtlinien des UVEK über die Listen zum Verkehr mit Abfällen (LVA) in der Schweiz, bzw. des Europäischen Abfallartenkatalog (EAK), zu beachten. |
| KABE Recycling | Leergebinde und Altfarben können an KABE Farben zurückgegeben werden. Verlangen Sie für detaillierte Auskünfte unsere Informationsbroschüre. |
| Allgemeines | Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen wieder. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allg. Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit des vorliegenden Dokuments. |