

# HYDROVERN® Color

## Extérieur & intérieur

Fiche 2706 / Version 15 / 08.2024

### Descriptif général

|                              |  |  |  |
|------------------------------|--|--|--|
| Produit                      | HYDROVERN® Color est une peinture de finition 1K diluable à l'eau. Elle a été développée pour le revêtement de portes, d'étagères, d'encadrement de fenêtres et autres éléments similaires à l'intérieur. HYDROVERN® se caractérise par son séchage rapide et une très bonne résistance aux chocs. |  |  |
|                              | Ce produit est disponible en degré de brillance soyeux et mat également et sur le système de teintage automatique KABEmix.   |  |  |
| Liant                        | Copolymère de polyuréthane acrylique   |  |  |
| Pigmentation                 | Pigments organiques et inorganiques  |  |  |
| Domaine d'application        | Aménagement intérieur général, matériaux de bois   |  |  |
| Caractéristiques             | <ul style="list-style-type: none"> <li>– Séchage rapide</li> <li>– Très bonne résistance au blocage</li> <li>– Bonne résistance aux rayures et aux chocs</li> <li>– Très bonne absorption du brouillard de pulvérisation</li> </ul>  |  |  |
| Degré de brillance           | satiné (Art. 13880), soyeux (Art. 14289), mat (Art. 14730)   |  |  |
| Teintes                      | RAL, NCS S, selon soumission de données  |  |  |
| Conditionnement              | 1 kg (seulement à partir de KABEmix en degré de brillance satiné), 5 kg, 20 kg, 60 kg  |  |  |
| Stockage                     | Protéger du gel. Conserver au frais et au sec dans l'emballage bien fermé. Voir l'étiquette pour la date d'expiration.   |  |  |
| <b>Mise en oeuvre</b>        |  |  |  |
| Dilution                     | En cas de besoin, on peut corriger légèrement la viscosité pour le giclage de 1 - 5% avec de l'eau.  |  |  |
| Mode d'application           | Giclage à air comprimé   | Buse: 1,8 - 2,5                                | Pression de pulvérisation: 2,5 - 3,0 bar |
|                              | Giclage à l'airmix   | Appareil                                       | Wagner Leopard 35:1                      |
|                              |  | Pression matériel                              | 90 - 120 bar                             |
|                              |  | Pression pistolet                              | 2,0 - 3,0 bar                            |
|                              |  | Buses  | 11                                       |
|                              |  | Angle de giclage                               | 20, 40                                   |
|                              |  | Viscosité                                      | Non dilué                                |
| Séchage                      | Hors poussière   | env. 20 min                                    | Hors adhérence env. 60 min               |
|                              | Recouvrable  | env. 3 h                                       | Hors blocage env. 12 h                   |
|                              |  |  | Touchable env. 3 h                       |
|                              |  |  | Chargeable env. 3 jours                  |
| Séchage forcé                | Évacuation d'air   | env. 30 min                                    |  |
|                              | Séchage  | env. 60 min à 60°C                             |  |
| Épaisseur de la couche sèche | 30 - 60 µm   |  |  |
| Consommation                 | Théorique  | 150 g/m <sup>2</sup> pour un film sec de 40 µm |  |
|                              | Pratique   | 210 g/m <sup>2</sup>                           |  |
| Directive UE 2004/42/EU      | COV Valeur limite Cat. A / d 2010:   | 130 g/l  |  |
|                              | Ce produit contient au maximum:  | 60 g/l   |  |

Température de mise en oeuvre Ne pas mettre en oeuvre en dessous de +10°C; pour éviter la formation d'eau de condensation durant l'application, il faut que la température de surface soit au moins de 3°C au-dessus du point de rosée.

Nettoyage des outils Nettoyer immédiatement à l'eau après usage. Les résidus séchés s'enlèvent avec le diluant universel 5119 (article 10516).

### Système recommandé

Support Panneaux MDF bruts, panneaux MDF avec film d'apprêt, panneaux de particules avec film d'apprêt. En raison des différentes qualités, nous recommandons un test préalable.

Traitement préliminaire Le support doit être propre, sec, exempt de graisse, d'huile et de poussière. Enlever la poussière de ponçage.

Couches de fond - HYDROVERN® Woodprimer Weiss - SOLOCRYL Spritzgrund  
- SOLOCRYL Spritzgrund OF

### Caratéristique technique

Densité Env. 1.00– 1.30 g/cm<sup>3</sup>

Teneur en corps solides Env. 40 - 45% poids env. 35 - 40% volume

### Données de sécurité

Mesures de précaution Observer les mises en garde figurant sur les étiquettes des emballages et les directives sur nos fiches de sécurité. Respecter les directives de sécurité de la SUVA.

Élimination Remettre les bidons entamés et des produits résiduels ou périmés à un centre public de récupération pour déchets spéciaux. Respecter en outre les ordonnances de la DETEC sur les directives des mouvements des déchets (OMoD) en Suisse et selon le catalogue Européen des déchets (CED).

Recyclage KABE Les emballages vides et les vieilles peintures peuvent être redonnés à KABE Peintures. Demander notre brochure pour des informations détaillées.

Généralités Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit sont communiquées selon nos connaissances, notre travail de développement et nos expériences pratiques. Étant donné la diversité des applications possibles, il est impossible de présenter toutes les particularités du produit. En cas de doute, nos techniciens et nos collaborateurs du service extérieur se tiennent à disposition pour tout renseignement. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. Cette fiche est révisée périodiquement. En cas de doute, notre service de vente interne vous renseigne volontiers quant à la validité du présent document.