

# POLYAMOL Primer Plus

## 8 : 1 avec EP durcisseur 3000

Fiche 2142 / version 11 / 03.2017

### Descriptif général

Produit	POLYAMOL Primer plus est une couche de fond EP à 2 composants universelle de haute qualité. Elle a été conçue pour réaliser la catégorie de la corrosion C5I avec la durée la protection „haute“ par la norme DIN 12944. Cette couche de fond peut être appliquée partout ou un primer au phosphate est nécessaire.		
	Ce produit est aussi livré par l'intermédiaire du service de nuançage rapide EUROmix.		
Liant de base	Résine epoxy / polyaminamide		
Pigmentation	Phosphate de zinc, pigments organiques et inorganiques		
Domaine d'application	Construction métallique, menuiseries métalliques, construction d'équipement, construction de machines, protection anticorrosive, usine de giclage industriel		
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Très haut protection anticorrosive</li> <li>– Bon durcissement, également pour application en couches épaisses</li> <li>– Haute teneur en corps solides</li> <li>– Taxe COV faible</li> <li>– Grande stabilité</li> <li>– Certificat d'essai du laboratoire de protection anticorrosion Dresden de C5-I H</li> </ul>		
Degré de brillance	Soyeux		
Teintes, nuances	<ul style="list-style-type: none"> <li>– blanc perlee ca. RAL 1013 (art. 13275) – gris clair ca. RAL 7035 (art. 13359)</li> <li>– blanc ca. RAL 9016 (art. 13301) – gris ca. RAL 7030 (art. 13360)</li> <li>– noir ca. RAL 9005 (art. 13362) – Autres teintes sur demande</li> </ul>		
Bidon	1 kg, 4 kg, 10 kg		
Stockage	En emballage d'origine bien fermé, au frais et à l'abri du gel; voir l'étiquette pour la date exacte d'expiration.		
<b>Mise en œuvre</b>			
Dosage	8 : 1 parties en poids avec EP durcisseur 3000 (art. 13274)		
Dilution	10 – 30% EP diluant 5702 (art. 10522) or UNIVERSALVERDÜNNER 5119 (art. 10516). Pour une application au pinceau ou au rouleau 5 – 10 % avec le ralentisseur 2007 (art. 10845).		
	L'utilisation d'un diluant étranger peut provoquer une incompatibilité et une perte de qualité.		
Durée de vie en pot	Env. 10 h		
Application	Giclement conventionnel, Airmix, Airless, ESTA, au pinceau et au rouleau		
Séchage à l'air	Hors poussière env. 40 min. hors poisse env. 2 h manipulable env. 4 h		
	Recouvrable env. 4 h apte à une pleine charge env. 5 jours		
Séchage forcé	Désolvatation env. 30 min.		
	Séchage env. 60 min. à 60°C env. 30 min. à 80°C		
Epaisseur du film sec	40 – 80 µm		
Consommation	Théorique 190 g/m <sup>2</sup> pour un film sec de 60 µm		
	Pratique 280 g/m <sup>2</sup>		
Directive UE 2004/42/EG	Le produit ne satisfait pas la valeur limite COV de la directive 2004/42/EG et ne doit pas s'utiliser pour une application correspondante.		

Température de mise en œuvre > 5°C; pour éviter toute formation de condensation pendant l'application, la température superficielle du support doit se situer au minimum 3°C au-dessus du point de rosée.

Nettoyage de l'outillage Après usage, nettoyer immédiatement l'outillage avec ou le diluant universel 5119 (art. 10516).

Remarques particulières En rapport avec le laquage de substrats métalliques, la norme DIN EN ISO 12944 est à respecter impérativement.

**Système recommandé**

Support

Acier, aluminium, zinc

Traitement préliminaire

Le support doit être propre, sec, dégraissé et dépoussiéré; soigneusement nettoyer les soudures et éliminer la calamine; soigneusement dégraisser, meuler, sabler Sa 2½ selon ISO 8501-1, phosphater, chromater.

La couche de fond est également appropriée pour de l'acier dérouillé manuellement. La rouille est poreuse et adhère très bien. C'est pourquoi, il est impératif de s'assurer que lors de ce prétraitement mécanique une grande propreté soit atteinte. Une épaisseur minimale de 80 µm est nécessaire.

Couche intermédiaires

– POLYAMOL Eisenglimmer

Vernis de finition

– KABEDUR vernis de finition  
– POLYAMOL vernis de finition (seulement à l'intérieur)

**Caractéristique technique**

Masse volumique

Env. 1.65 – 1.75 g/cm³

Teneur en corps solides

Env. 75 – 77% poids env. 50 – 52% volume

Point d'inflammation

POLYAMOL Primer Plus > 21°C  
EP durcisseur 3000 > 21°C

**Données de sécurité**

Mesures de précaution

Observer les directives de sécurité qui figurent sur les étiquettes des produits ainsi que sur la fiche des données de sécurité. Respecter les ordonnances de la CNA (SUVA). Ce produit contient des solvants inflammables, tenir à l'écart du feu ouvert.

Elimination

Remettre les bidons entamés et des produits résiduels ou périmés à un centre public de récupération pour déchets spéciaux. Respecter en outre les ordonnances de la DETEC sur les directives des mouvements des déchets (OMoD) en Suisse et selon le Catalogue Européen des déchets (CED).

Recyclage KABE

Les emballages vides et les vieilles peintures peuvent être redonnés à KABE Peintures dans des récipients spécifiques. Demander notre brochure pour des informations détaillées.



**Généralités** Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit sont communiquées au plus près de notre conscience sur la base de notre travail de développement et de nos expériences pratiques. Etant donné la diversité des applications possibles, il est impossible de présenter toutes les particularités du produit. En cas de doute, nos techniciens et nos collaborateurs du service extérieur se tiennent à disposition pour tout renseignement. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. Une nouvelle édition de cette fiche technique peut comporter des changements mettant en cause la validité de certaines données, c'est pourquoi nous vous demandons de toujours consulter une fiche technique actualisée.

